

Herzer – Fronten Qualitätsstandard

Sehr geehrte Kunden,

in unseren Verkaufsprospekten weisen wir Sie grundsätzlich auf die von uns verwendeten technischen Fertigungsbesonderheiten wie Abmessungen, Trägermaterial, Verzugs-eigenschaften, Oberflächenbeschaffenheit und zulässige Abweichungen, Subjektive Fehler, Wärmebeständigkeit, Feuchtigkeitsbeständigkeit, Lichtehtheit, Abrieb- und Kratzfestigkeit entsprechend den dafür vorgeschriebenen Fertigungsnormen hin.

1. Fertigungsbesonderheiten

Millimetergenau innerhalb der DIN 68100 nach Toleranzreihe HT 25

Bezeichnung	kurz	Konstruktion	Breite min.	Breite max.	Länge min.	Länge max.
Türen	T	ohne Innenfräsung	190	1000	100	2500
		mit Innenfräsung	295	1000	295	2500
Glasrahmen	GRT	nur Außenfräsung	160	1000	295	1200
Glasriegel	RT	nur Außenfräsung	60	---	295	1200
Schubkasten- vorderstücke	SKV	ohne Innenfräsung	190	1000	100	180
		mit Innenfräsung	295	1000	115	295
Blenden/	PB	nur Außenfräsung	55*	250	340	750
Paßstücke	PB	nur Außenfräsung	100*	250	600	2500
Sockelblenden	SoBl	Fräsung R 0,5 mm	50	250	110	2500
Regalböden		Fräsung R 0,5 mm	50	250	110	2500
Kranzleisten	KLM/ KLL	Modern Landhaus	Standard / Stück		2500	2500
Lichtleisten	KLM/ LLL	Modern Landhaus	Standard/ Stück		2500	2500

* Bei Maßunterschreitungen eine Seite kantig

2. Trägermaterial

MDF Mitteldichte Faserplatte Holzwerkstoff , mit holzähnlichen Eigenschaften entspricht den nach DIN EN 120 vorgegebenen Werten im Bezug auf Formaldehyd-Emission

Die Richtlinien gelten für alle von uns verwendeten Materialstärken: 19 mm, 22 mm, 25 mm, 38 mm.

Wie alle Holzwerkstoffe verändern sich diese in Abhängigkeit von gegebenen Umwelteinflüssen wie z.B. Feuchtigkeit und können im Laufe der Zeit quellen oder schrumpfen.

Verzugseigenschaften: max. 4mm pro laufenden Meter sind zulässig > **kein Reklamationsgrund**

Maßtoleranz des Produktes: +/- 0,5 mm > **kein Reklamationsgrund**

3. Folien/ Dekore

Bearbeitungsspuren können sich durch die Folienoberfläche abzeichnen. Dellen, Beulen, Auf- und Einpressungen und dergleichen sind wie folgt zulässig:

1 Fehler á 0,8 mm ² / Teil	2 Fehler á 0,6 mm ² / Teil	4 Fehler á 0,4 mm ² / Teil	6 Fehler á 0,2 mm ² / Teil
---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------

Oberflächen: Leichte Kratzer (mit Fingernagel nicht spürbar) bis 30 mm Länge sind vereinzelt zulässig. > **kein Reklamationsgrund**

Pickel bis max. 4 mm im Profilbereich sind vereinzelt zulässig. > **kein Reklamationsgrund**

Hochglanzfolien bei Tiefziehfronten sind hochglänzend (kein Spiegelglanz), dabei ist eine leichte Orangenhaut bei gefrästen Ecken und Kanten möglich und wird nicht als Fehler eingestuft. Abweichungen des Glanzgrades nach DIN 13722 sind zulässig. > **kein Reklamationsgrund**

Subjektive Fehler: Alle subjektiven Fehler werden wie nachstehend beschrieben beurteilt. Fehler, die dann nicht mehr sichtbar sind, werden nicht als solche anerkannt.
Lage: eingebauter Zustand, senkrecht
Licht: diffuses Licht oder D 65 Lampen nach DIN 6173
Betrachtungswinkel: 0 – 90° zur Fläche
Abstand: 70 cm

Sind die genannten Bearbeitungsspuren bei normalen Lichtverhältnissen (z.B. Küchenbeleuchtung) in einem Abstand **von 70 cm und mehr** nicht mehr sichtbar, so werden diese nicht als fehlerhaft eingestuft. > **kein Reklamationsgrund**

Wärmestand: Die Garantie und Gewährleistung verfällt, sobald die Front einer Umgebungstemperatur von mehr als 70 ° Celsius ausgesetzt wird. nach Küchennorm UNI 9242 12.87

Feuchtigkeitsbeständigkeit: geeignet für Feuchträume nach DIN EN ISO 6270-2 (ehemals DIN 50017)

Lichteinheit: Lichteinheitstufe 6 DIN EN 13722 zulässig

Abriebfestigkeit: Beanspruchungsgruppe 2A nach DIN 68861-2

Kratzfestigkeit: Beanspruchungsgruppe 4C nach DIN 68861-4

Allgemeine Beschädigungen wie Kratzer, Dellen oder Ähnliches können nach der Montage bzw. jeglicher Manipulation der Front leider nicht mehr reklamiert werden. > **kein Reklamationsgrund**